



技术要求

- 1、应符合Q/BD581《塑料槽》。
- 2、未注公差尺寸的公差等级为Q/BD 102中的5级。
- 3、未注圆角R0.5。
- 4、未注脱模斜度请酌情。
- 5、制件外表面为麻面，内表面粗糙度 0.8 。
- 6、材料标记为单面，位置如图所示。

						数量			风帆有限责任公司	
									蓄电池槽(80-6)	
设计	工艺	阶段	标记	重量	比例					
校对	标准化	S	A		1:1	Q/BD179.80.6-2022				
审核	批准	共	页	第	页					